

Entwicklungsbeiträge Antriebsstrang / hybride Antriebe

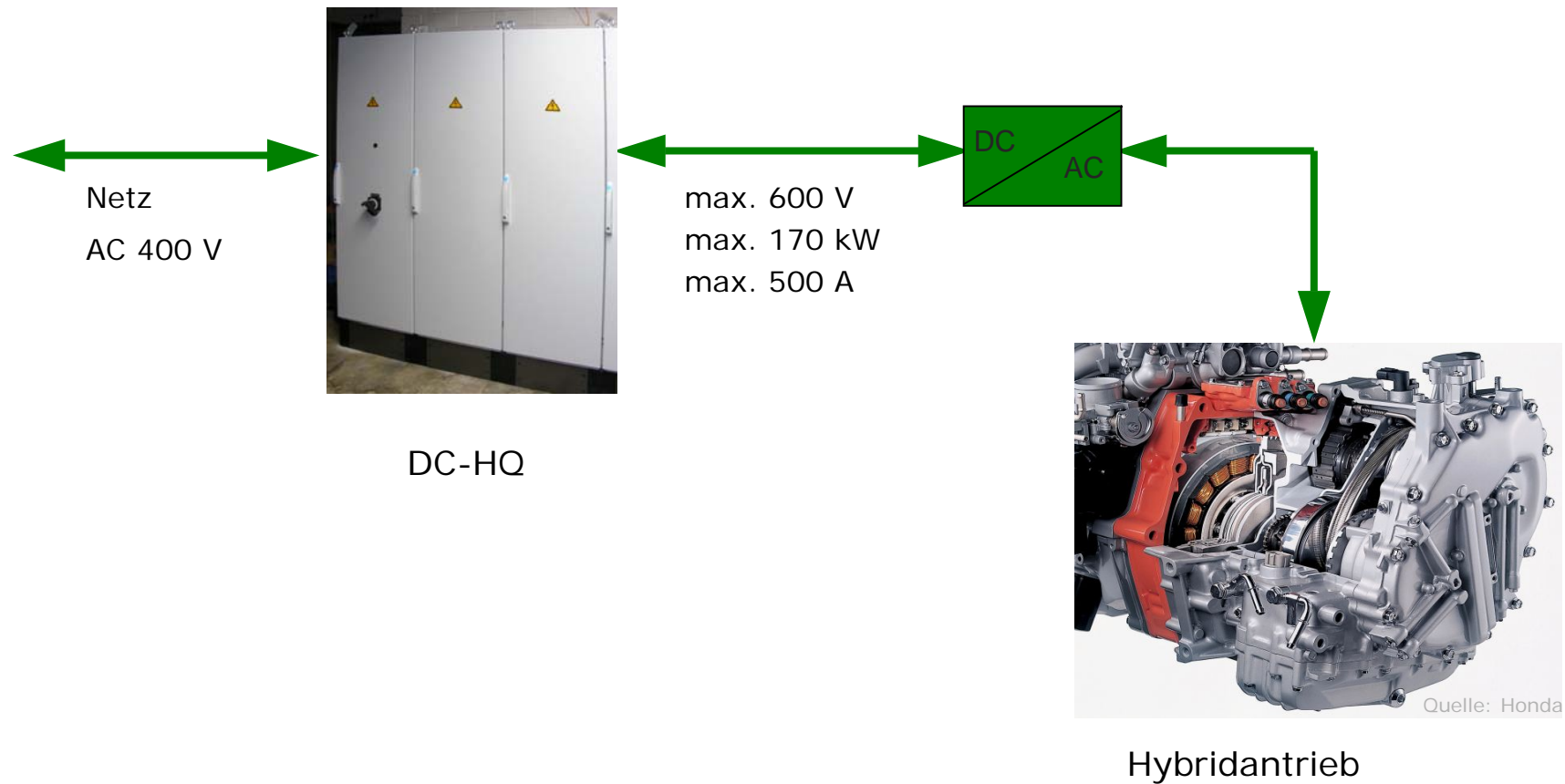


- Prüfstand
- DC-Hochspannungsquelle
- Prüfstandschemata
- Prüfstand / Ausrüstung
- Batterieprüfung
- Schleuderprüfstände
- Integration Hybrid-Komponenten
- Kompetenzmatrix

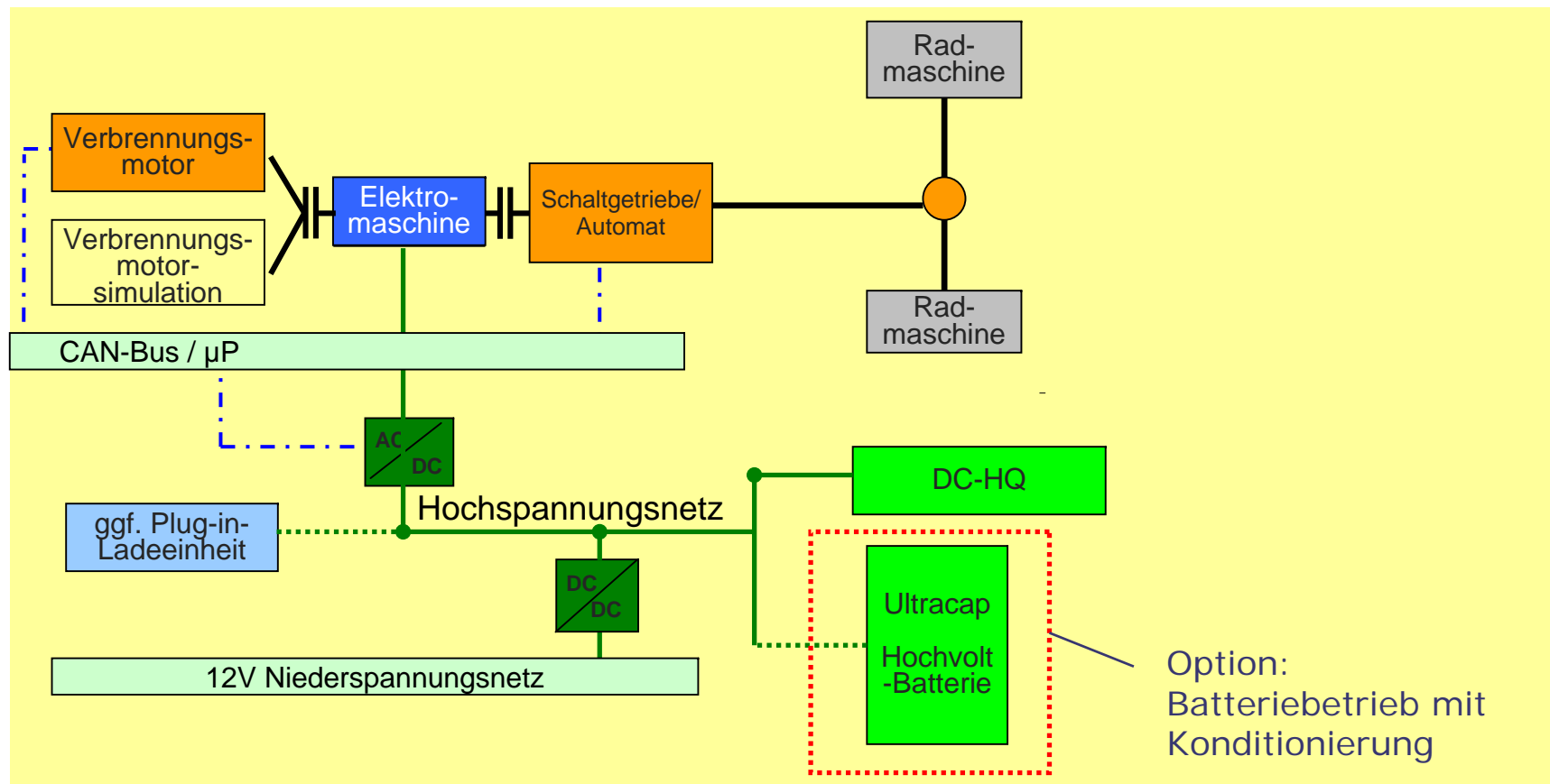


DC-Hochspannungsquelle

Simulation Traktionsbatterie



Radmaschinen-Prüfstand mit Hochspannungsquelle





Belastungseinheiten / Antriebsmaschine

	Leistung [kW]	Drehmoment [Nm]	N_{\max} [1/min]	Trägheit [kgm ²]
Antriebsmaschine	460	1.000	10.000	0,90
Radmaschine (2x)	260	3.200	3.000	10,55

DC-Hochspannungsquelle für Auf- und Entladung des Batteriesystems



Simulation der Umgebungsbedingungen in der Klimakammer, dyn. Erfassung von Strom und Spannung, Temperaturverteilung

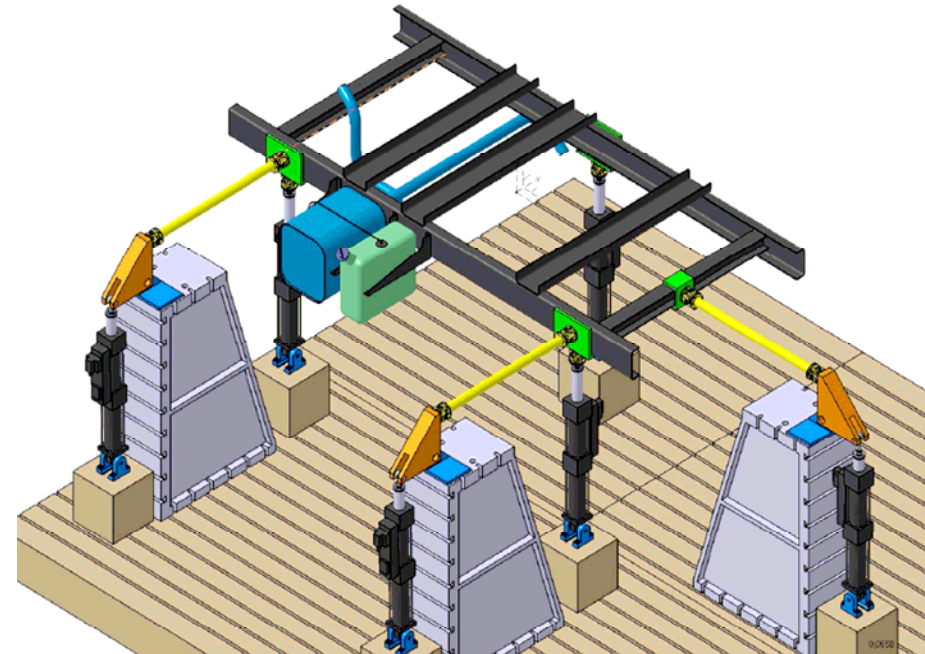
Option: LCF oder HCF
Schwingbelastung des Batteriepakets



Rotordynamische Untersuchungen an E-Motoren / Läufern
(Lebensdaueruntersuchungen, rotordynamische Analysen, Berst- und Überdrehzahltests)



Prüfstand	BSI 1	BSI 2	BSI 3	Schenck BI 1U	Schenck BI 2U
Kammer-durchmesser	1600 mm	1600 mm	1500 mm	200 mm	250 mm
Axiale Länge	900 mm	900 mm	700 mm	200 mm	200 mm
Max. Proben-Gewicht	4000 kg	4000 kg	450 kg	10 kg	50 kg
Drehzahlbereich	0 – 40.000 rpm	0 – 40.000 rpm	0 – 65.000 rpm	0 - 160.000 rpm	5.000 – 120.000 rpm
Steuerung	Computer-steuerung, programmierbar	Computer-steuerung, programmierbar	Computer-steuerung, programmierbar	Computer-steuerung	Computer-steuerung
Vibrations Monitor	2 – Kanal	2 – Kanal	2 – Kanal		
Heiz-System	3 x 10 KW	3 x 10 KW		1 x 3 kW	1 x 10 KW
Max. Temperatur	800°C	800°C	800°C	150 °C	600°C
Daten Transfer	Telemetrie	Telemetrie	Telemetrie		
Temperatur-Messung	Optisches Pyrometer	Optisches Pyrometer	Optisches Pyrometer		Optisches Pyrometer
Datenerfassung	32 Kanal	32 Kanal	32 Kanal	2 Kanal	
















- Strukturdynamische Untersuchungen
- Strukturfestigkeitsanalysen
- Dynamische Nachfahrversuche
- Lebensdauertests



6-Achsen-LCF-Test Batterie Paket an Nutzfahrzeugrahmen

- Antriebstrang-Prüfstand
- Strukturversuch

KST-Kompetenz 
 GEVA-Kompetenz 

	Batterie- prüfstand	Antrieb- strang- prüfstand	Motoren- prüfstand	Bauteil- integration Strukturtest	Läufer Schleuder- prüfstand
Hybrid- triebstrang					
E- Triebstrang					
Radnaben- antrieb					
Batterie Paket					
E-Motor- Läufer					

Standorte



KST.



KST Motorenversuch GmbH & Co. KG
Bruchstraße 24 - 32
67098 Bad Dürkheim
Telefon : +49 6322 - 799 0
Telefax : +49 6322 - 799 353
E-Mail: info@kst-motorenversuch.de
Internet: <http://www.kst-motorenversuch.de>



GEVA Gesellschaft für Entwicklung
und Versuch Adlershof mbH
Willy Wolf-Bau
Friedrich-Wöhler-Straße 1
D-12489 Berlin
Deutschland
Telefon : +49 30 63 92 - 74 10
Fax : +49 30 63 92 - 74 70
E-mail: service@geva-adlershof.de
Internet: <http://www.geva-adlershof.de>